

PRESSEINFORMATION

Schwartz mit der CUT-Line auch für Langdrehautomaten

Extrem starres System sorgt für wirtschaftliches Ab- und Einstechen

Wirtschaftliches Produktivitätskonzept für verschiedene Werkstoffe

Mit der CUT-Line von Applitec S. A. Moutier (Schweiz) stellt der Werkzeugspezialist Schwartz ein äußerst starres Werkzeugsystem zum Ab- und Einstechen von kleinsten Durchmessern bis max. 42 mm für Drehautomaten zur Verfügung. Ein neues Spannsystem ist Garant für die gesteigerte Stabilität. Das macht sich positiv in der Standzeit bemerkbar. In Kombination mit innovativen Geometrien und Hochleistungs-Beschichtungen der Wendepplatten so wie den kleinen Abmessungen haben die Pfinztaler ein wirtschaftliches und wettbewerbsfähiges Produktivitätskonzept auch für Langdrehautomaten im Programm.

Der Name Schwartz steht für mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Dreh- und Automaten-technik. Das Unternehmen bietet ein umfangreiches Produktportfolio für die Automatenindustrie an – vom Standardwerkzeug in Vollhartmetall bis hin zu kundenspezifischen Sonderwerkzeugen. Ein Beispiel ist die CUT-Line von Applitec S. A. Moutier – eine wirtschaftliche Lösung zum Ein- und Abstechen auch von relativ großen Durchmessern.

Starre Plattenaufnahme für lange Standzeiten

Jörg Schwartz: „Beim Ein- und Abstechen kommt es insbesondere auf die Stabilität des Gesamtsystems Halter-Wendepplatte an, um mit langen Standzeiten äußerst produktiv fertigen zu können. Daher wurde die Plattenaufnahme der CUT-Line ganz neu konzipiert.“ Die Wendepplatte wird vertikal mithilfe einer Spannbrücke, die auf zwei Anlagepunkte wirkt, geklemmt. Über eine Keilverzahnung an Brücke und Halter wird die Lage der Platte fest im Halter fixiert. Dieses Prinzip bietet eine viel größere Starrheit als Befestigungssysteme, die auf der Elastizität des Halters für das Halten der Wendepplatte beruhen. Der hintere Einspannbereich der relativ langen

Wendepplatte befindet sich im vollen Querschnitt des Halters. Dadurch minimiert sich



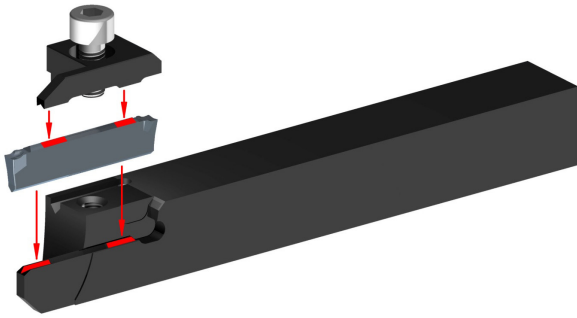
Der Werkzeugspezialist Schwartz stellt mit der CUT Line von Applitec S. A. Moutier (Schweiz) ein äußerst starres Werkzeugsystem zum Ab- und Einstechen mit kleinsten Durchmessern bis max. 42 mm für Drehautomaten zur Verfügung.

zusätzlich das seitliche Abweichen beim Abstechen, was zu ebenen Planflächen führt.

Für ein Mehr an Produktivität

Die VHM-Wendepplatten weisen eine neue, äußerst leistungsfähige Geometrie auf, die ein hervorragendes Spanverhalten, schnelle und kontrollierte Spanabfuhr sowie eine ausgezeichnete Oberflächengüte verspricht. Hochleistungsbeschichtungen tragen zusätzlich zur hohen Standzeit der Werkzeuge bei. Die geschliffenen Neigungswinkel der Platten garantieren ein leichtes Eindringen in das Material, wodurch gerade bei kleinen Durch-

messern das Ausweichen des Werkstückes verhindert wird.



Die Plattenaufnahme der CUT-Line wurde ganz neu konzipiert. So wird die Wendeplatte vertikal mithilfe einer Spannbrücke, die auf zwei Anlagepunkte wirkt, geklemmt. Über eine Keilverzahnung an Brücke und Halter wird die Lage der Platte fest im Halter fixiert. Eine extreme Starrheit des Systems ist die Folge.

Umfangreiches Programm

Leistungsstarke, gesinterte Wendeplattensorten bietet Schwartz mit der warmfesten Ti-ALN-Universal PVD-Beschichtung zur Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen an.

Tmax ist eine dicke PVD Beschichtung mit hoher Bearbeitungs-Warmfestigkeit, die besonders geeignet ist für mittlere bis hohe Belastung in Kohlenstahl und hoch legierten Stählen.

Für NE-Metalle gibt es die CUT-Line Wendeplatten mit der PVD-Beschichtung „AS“. Sie hat einen sehr geringen Reibwert für weniger Verschleiß und einen guten Spanfluss.

Die gesinterten Wendeplatten mit geschliffenen Neigungswinkeln 8° beziehungsweise 15° in rechter sowie linker Ausführung gewährleisten einen geringeren Schnittdruck und eignen sich dadurch auch für kleine Durchmesser. Die Konstruktion ermöglicht planparallele und butzenfreie Abstiche, da die Spitzenhöhe der Wendeplatte auf dem Mittelpunkt des Werkstücks liegt.

Verschiedene Halter garantieren ein breites Einsatzspektrum: Typ H bis Durchmesser 34 mm sowie Typ HX bis Durchmesser 42 mm. Mit den kleineren Abmessungen ist die CUT-Line besonders geeignet für den Einsatz in Lang- und Kurzdrehautomaten sowie für herkömmliche Drehmaschinen mit festem Spindelstock und Revolver.



Jörg Schwartz: „Die CUT Line von Applitec S. A. Moutier ist ein zuverlässiges Werkzeugsystem. Ihr Plus an Stabilität im Vergleich zu herkömmlichen Abstechsystemen sorgt in den entsprechenden Applikationen bei idealer Spankontrolle für deutlich höhere Standzeiten.“

Weitere Informationen:

**Schwartz
tools and more**

Gewerestr. 26
D-76327 Pfinztal

Jörg Schwartz

Tel.: 0049 (0)721 / 955 372-0

Fax: 0049 (0)721 / 955 372-2

info@schwartz-hm.de

www.schwartz-hm.de